

Encuentros



FORMACIÓN de **seguridad laboral**

3 junio

Casos de éxito y buenas prácticas en PRL en paradas de planta y tareas de mantenimiento

Patrocinado por:



PROGRAMA

10:30 - 10:45	Aplicación del Ciclo de Mejora Continua ACPP en la gestión de seguridad en paradas Antonio J. Pérez, director comercial y Desarrollo Tecnológico. HSO
10:45 - 11:00	PRL y digitalización en Paradas de planta Marc Martínez, CEO. AIRBOX
11:00 - 11:15	Mantenimiento de la estación de bombeo del Embalse de San Salvador (Huesca). Beatriz Pozo, QESH Officer. SULZER Pumps Wastewater Spain
11:15 - 11:30	Servicios de seguridad contra incendios, emergencias químicas y rescate como medida de PRL en mantenimiento y paradas de plantas industriales Felipe Gimeno, director de Operaciones. PREVINSIA
11:30 - 11:45	Turno de preguntas
11:45 - 12:00	Prevención de Riesgos Laborales en las Paradas de Mantenimiento de Centrales de Ciclo Combinado Ángel Sánchez, coordinador de Prevención de Negocio Liberalizado. IBERDROLA
12:00 - 12:15	Soluciones Baroig para mejorar la seguridad en paradas de planta e intervenciones de mantenimiento. Darío Rojo, gerente. BAROIG
12:15 - 12:30	Gestión de la seguridad laboral en los grandes correctivos de instalaciones eólicas. Un enfoque internacional Fernando Madero, Head of HSEQ África, Asia y Oceanía. ENEL Green Power
12:30 - 12:45	Como aumentar tu productividad en paradas de mantenimiento garantizando la seguridad Susana Romero, consultor senior QEHS. Responsable SG Seguridad y Salud en el Trabajo. CTAIMA
12:45 - 13:30	Mesa redonda AMER-SERENA, AIRBOX, ASSOCIACIÓ NUCLEAR ASCÓ-VANDELLÒS II, A.I.E., BAROIG, CEMEX, CTAIMA, HERA, PREVINSIA y MASA TENERIFE

INSCRÍBETE GRATIS